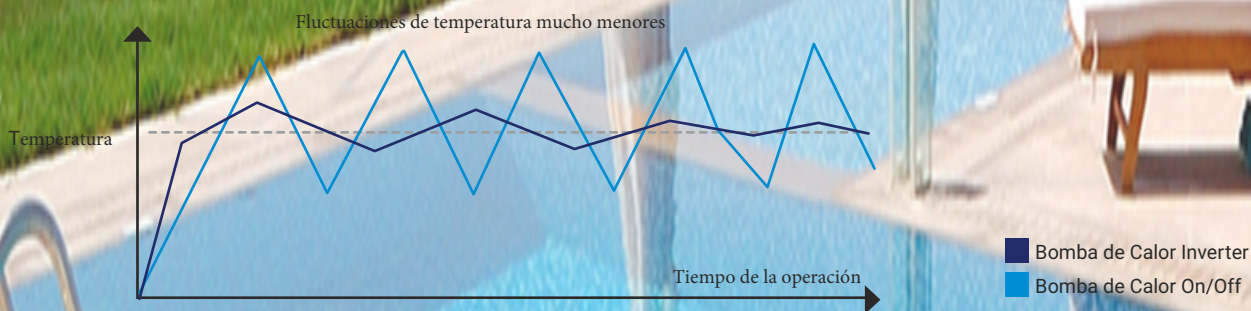


VENTAJAS DE UNA BOMBA DE CALOR INVERTER



Modelos disponibles		titanium 11	titanium 18
Volumen recomendado de la piscina	m ³	32~60	55~95
Condición de desempeño Ar 27°C / Agua 26°C / Humedad 80%			
Capacidad de calentamiento ¹	kW	1.8~10.9	3.5~18.7
Potencia eléctrica absorbida	kW	0.16~1.92	0.32~3.65
COP		11.25~5.68	10.94~5.12
Condición de desempeño: Ar 15°C / Agua 26°C / Humedad 70%			
Capacidad de calentamiento ²	kW	1.2~8.0	2.55~14.0
Potencia eléctrica absorbida	kW	0.26~1.87	0.47~3.24
COP		4.62~4.28	5.43~4.32
Tensión de alimentación		220-240V~/1Ph~50Hz	
Número de ventiladores		1	
Ruido	dB(A)	42-53	43-55
Enlace de agua	mm	50	
Caudal de agua	m ³ /h	5	6
Dimensiones de la unidad (LxPxA)	mm	1000x418x605	1160x470x862
Dimensiones con embalaje (LxPxA)	mm	1030x435x615	1210x510x880
Peso líquido	kg	44	75
Peso con embalaje	kg	55	91
Revestimiento exterior		ABS	
Gas frigorífico		R32	
Potencia absorbida del ventilador	W	40	75
Velocidad del ventilador	RPM	500~850	500~750
Temperatura operacional del aire	°C	-2~40	

Calentamiento:

(1) Temperatura del aire exterior: 27° C / 24.3° C, Temperatura da água de entrada: 26° C

(2) Temperatura del aire exterior: 15° C / 12° C, Temperatura da água de entrada: 26° C

Limites de operación:

Temperatura ambiente: -7 a 43° C

Temperatura del agua: 9 a 40° C

DISLUME

Bio Dislume S.L.

Polígono Industrial de A Picaraña Nave 38 15980 Padrón A Coruña

TEL. 981 074 541 info@dislume.com

www.dislume.com

